

# ALU

Wartungsanleitung:

ALU axxent PLUS, ALU 2200, ALU 5100, ALU 5200, ALU-DK/-TBT200, ALU-D300,  
ALU-RB/-SF

Fenstersysteme

Türsysteme

Komfortsysteme

## Inhalt

|     |                                                                  |
|-----|------------------------------------------------------------------|
| 1   | ZIELGRUPPE DIESER DOKUMENTATION ...3                             |
| 2   | HERSTELLER UND SERVICE .....3                                    |
| 3   | HAFTUNG.....3                                                    |
| 4   | WICHTIGE HINWEISE.....3                                          |
| 5   | INSPEKTION, WARTUNG UND INSTAND-<br>SETZUNG.....3                |
| 6   | MAßANGABEN .....4                                                |
| 7   | ANDRUCKEINSTELLUNG AUF DER SCHUB-<br>STANGE .....4               |
| 7.1 | Andruckeinstellung $\pm 1$ mm bei Schließzapfen<br>MV am Flügel. |
| 8   | ERKLÄRUNG DER SYMBOLE .....4                                     |
| 9   | FEEDBACK ZUR DOKUMENTATION .....4                                |
| 10  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU axxent PLUS-DK/TBT.....5                |
| 11  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU axxent PLUS-D.....6                     |
| 12  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU axxent PLUS-K .....7                    |
| 13  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU axxent PLUS-K/ZV .....7                 |
| 14  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU 2200-DK/TBT .....8                      |
| 15  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU 5100-DK/TBT .....9                      |
| 16  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU 5200-DK/TBT .....10                     |
| 17  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU-DK/TBT200 .....11                       |
| 18  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU-D300 .....12                            |
| 19  | WARTUNGSANLEITUNG<br>ALU-RB/SF .....13                           |

## 1 Zielgruppe dieser Dokumentation

- Diese Dokumentation richtet sich ausschließlich an Fachbetriebe. Alle hierin beschriebenen Arbeiten dürfen ausschließlich durch erfahrenes Fachpersonal ausgeführt werden, das in der

Montage, Wartung und Instandsetzung von Fenster-Beschlägen ausgebildet und geübt ist, da die sachgerechte und sichere Montage des Beschlages ohne Fachkenntnisse nicht möglich ist.

## 2 Hersteller und Service

- SIEGENIA-AUBI KG  
Ein Unternehmen der SIEGENIA GRUPPE  
Tel.: +49 271 3931-0  
Fax: +49 271 3931-333  
[E-Mail: info@siegenia.com](mailto:info@siegenia.com)

Industriestr. 1-3  
57234 Niederdielfen  
Im Falle von Reklamationen oder Service wenden Sie sich an Ihren Vertragspartner.

## 3 Haftung

- Bedingungen für Haftung und Gewährleistung entnehmen Sie unseren AGB. [www.siegenia.com/de](http://www.siegenia.com/de)

## 4 Wichtige Hinweise

- Ihre Fenster/Fenstertüren sind mit einem hochwertigen **SIEGENIA** Beschlag ausgestattet. Damit seine Leichtgängigkeit und einwandfreie Funktion möglichst lange erhalten bleibt, empfehlen wir Ihnen, die nachfolgend beschriebenen Inspektionsarbeiten in regelmäßigen Abständen (mindestens einmal jährlich, im Schul- und Hotelbau halbjährlich) durchzuführen.
- Weitere Informationen zur Pflege und Inspektion können den „Richtlinien der Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge e. V.“ entnommen werden (<http://www.beschlagindustrie.de/ggsb/richtlinien.asp>). Richtlinien der Gütegemeinschaft Schlösser und

[Beschläge e. V. Dokument-Nr. H45.4200LS001DE  
https://downloads.siegenia.com/de/00003/index.html](https://downloads.siegenia.com/de/00003/index.html)

- [Grundlegende Hinweise zur Sicherheit  
Dokument-Nr. H45.5200LS001DE  
https://downloads.siegenia.com/de/00003/index.html](https://downloads.siegenia.com/de/00003/index.html)
- Pflegeanleitung ALU:  
[Dokument-Nr. H45.5200LS007de](#)
- Betriebsanleitung ALU:  
[Dokument-Nr. H45.5200LS008de](#)

## 5 Inspektion, Wartung und Instandsetzung

- Prüfen Sie alle sicherheitsrelevanten Beschlagteile (□) auf festen Sitz und Verschleiß.
- Prüfen Sie, ob die Lagerbolzen bis zum Anschlag eingeschoben sind. Falls nicht, schieben Sie diese per Hand bis zum Anschlag nach oben und sichern Sie sie mit den entsprechenden Sicherungsschrauben (beschlagabhängig)!
- Achten Sie auf lose Befestigungsschrauben sowie auf festen Sitz des Hebels.
- Ziehen Sie lose Befestigungsschrauben mit einem geeigneten Werkzeug nach.  
Achtung: Schrauben beim Nachziehen nicht überdrehen.
- Tauschen Sie verschlissene/defekte Beschlagteile oder überdrehte Schrauben schnellstmöglich aus!
- Diese Wartungsanleitung gilt sinngemäß auch für Beschläge und Fenstertypen, die hier nicht speziell beschrieben sind.

## 6 Maßangaben

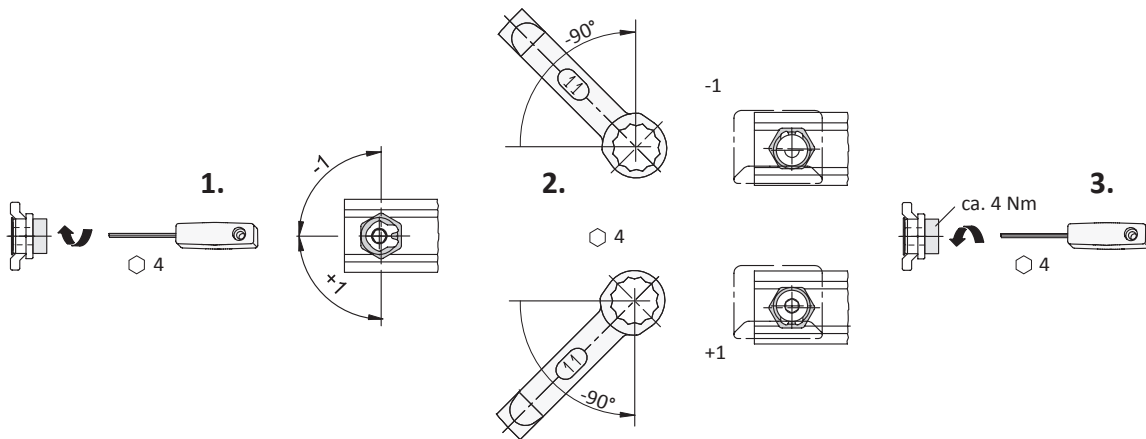
- Alle Maße in dieser Dokumentation sind in mm angegeben.

## 7 Andruckeinstellung auf der Schubstange

### 7.1 Andruckeinstellung $\pm 1$ mm bei Schließzapfen MV am Flügel

- Exzenterniet für Einstellung mit Sechskant-Schraubendreher lösen.
- Andruckeinstellung für Schließzapfen mit Ringschlüssel SW 11mm vornehmen.

- Nach erfolgter Einstellung den Exzenterniet wieder anziehen. Der Schließzapfen wird dadurch wieder gesichert!



## 8 Erklärung der Symbole



einstellbare Exzenter-schließzapfen



Standard-Einstellpunkt



Einstellpunkt abhängig von FB/FH



Hinweis beachten

## 9 Feedback zur Dokumentation

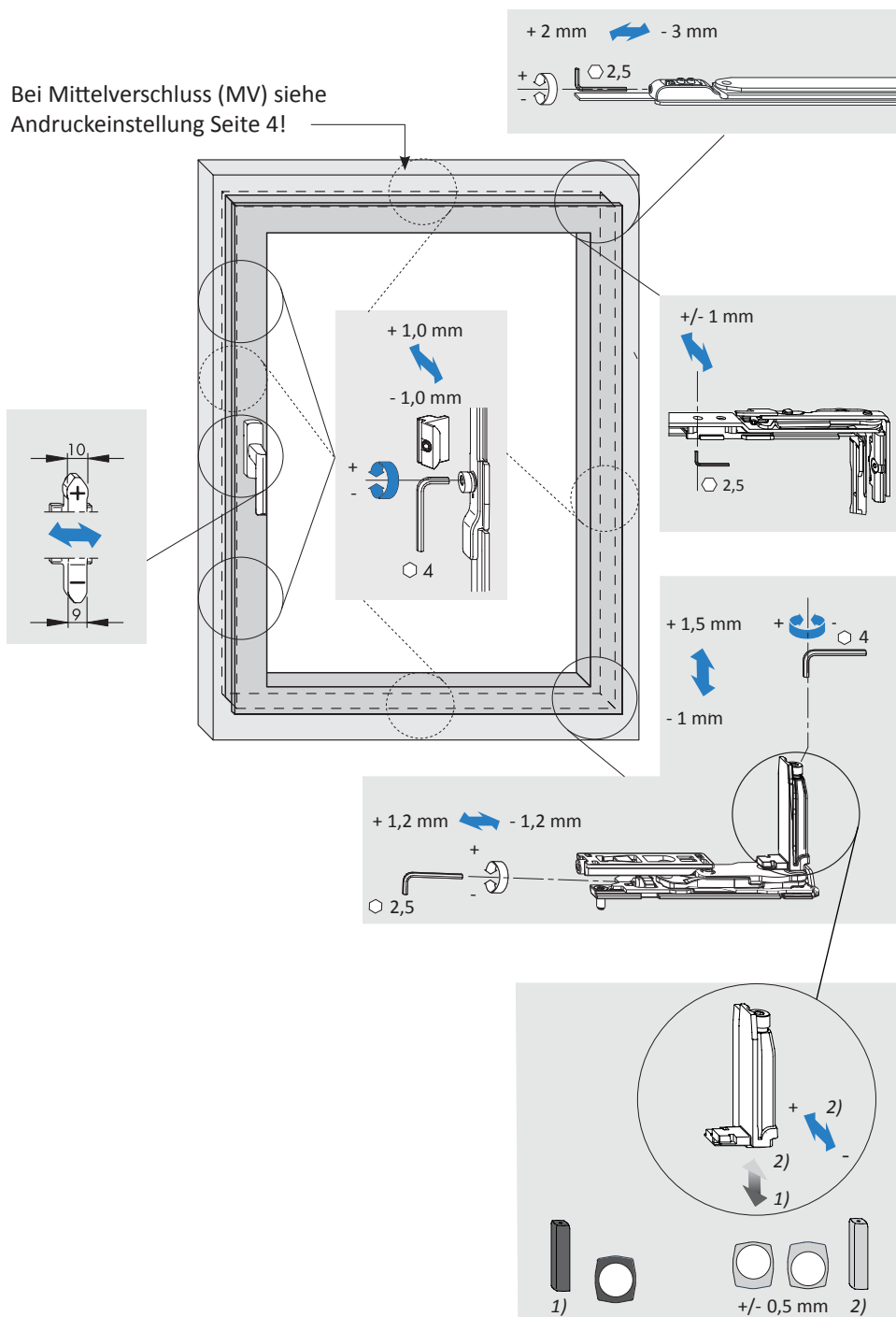
Hinweise und Vorschläge, die zur Verbesserung unserer Dokumentation beitragen, nehmen wir gerne entgegen.

Bitte senden Sie uns Ihre Anregungen per E-Mail an [dokumentation@siegenia.com](mailto:dokumentation@siegenia.com)



## 10 ALU axxent PLUS-DK /-TBT

Bei Mittelverschluss (MV) siehe  
Andruckeinstellung Seite 4!



1) Standard-Stellstück (schwarz).

2) Zur Andruckeinstellung Flügel aushängen, Standard-Stellstück aus dem Flügelband entfernen und „Stellstück AV“ (grau), Mat.-Nr. MBDR0030-097010 schmieren und einsetzen. Flügel einhängen!

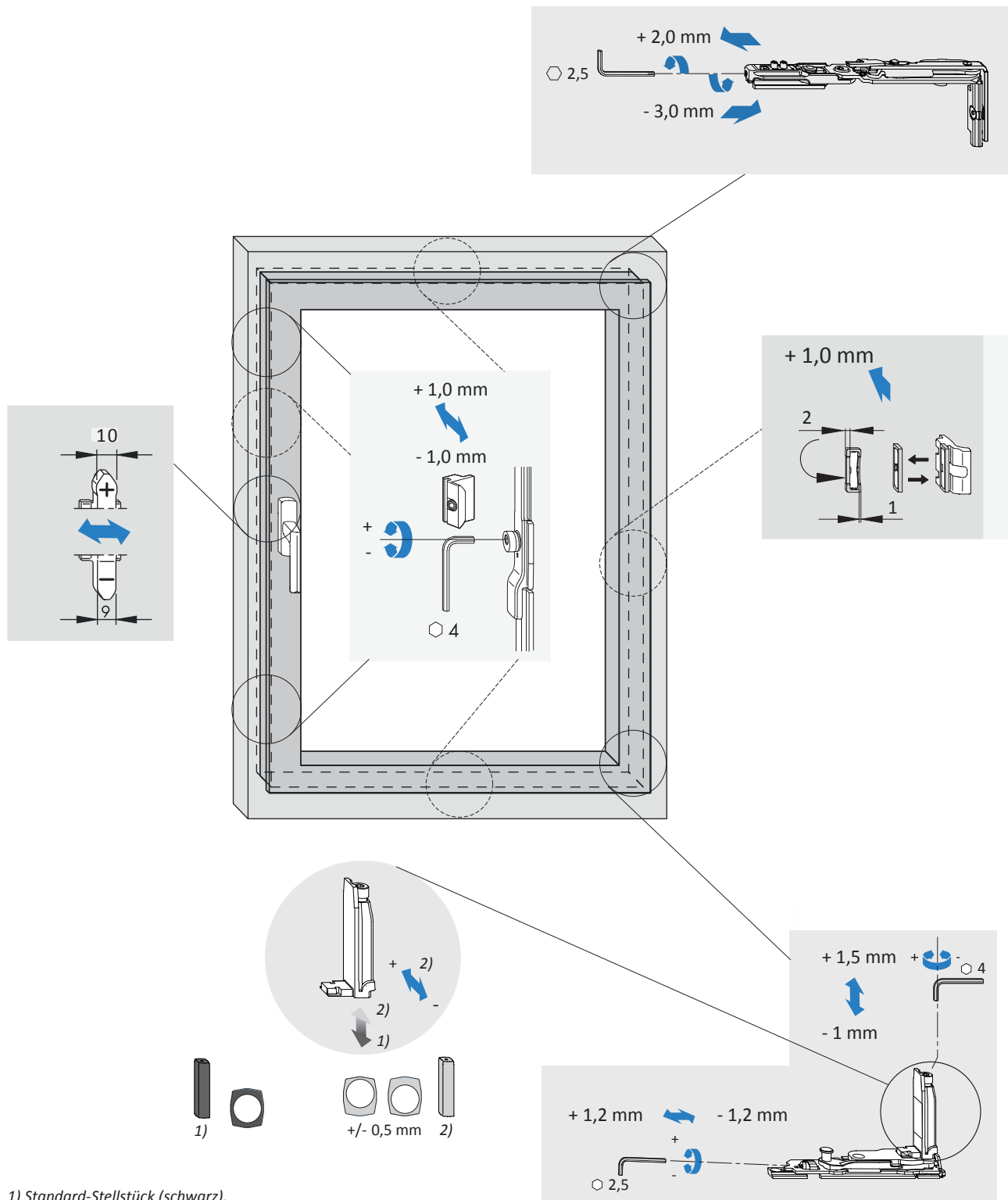


-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.axntLS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!



## 11 ALU axxent PLUS-D



1) Standard-Stellstück (schwarz).

2) Zur Andruckeinstellung Flügel aushängen, Standard-Stellstück aus dem Flügelband entfernen und „Stellstück AV“ (grau), Mat.-Nr. MBDR0030-097010 schmieren und einsetzen. Flügel einhängen!

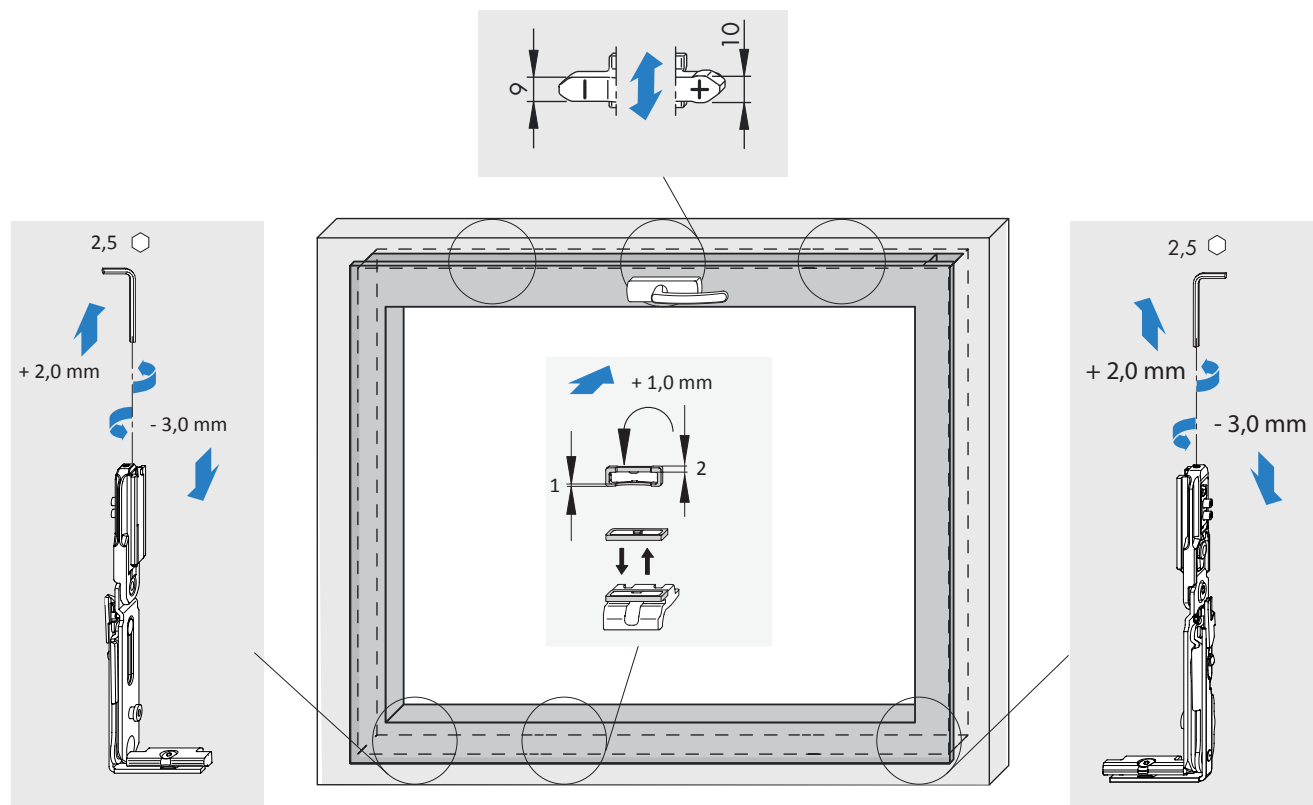


-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.axntLS...de zu entnehmen.

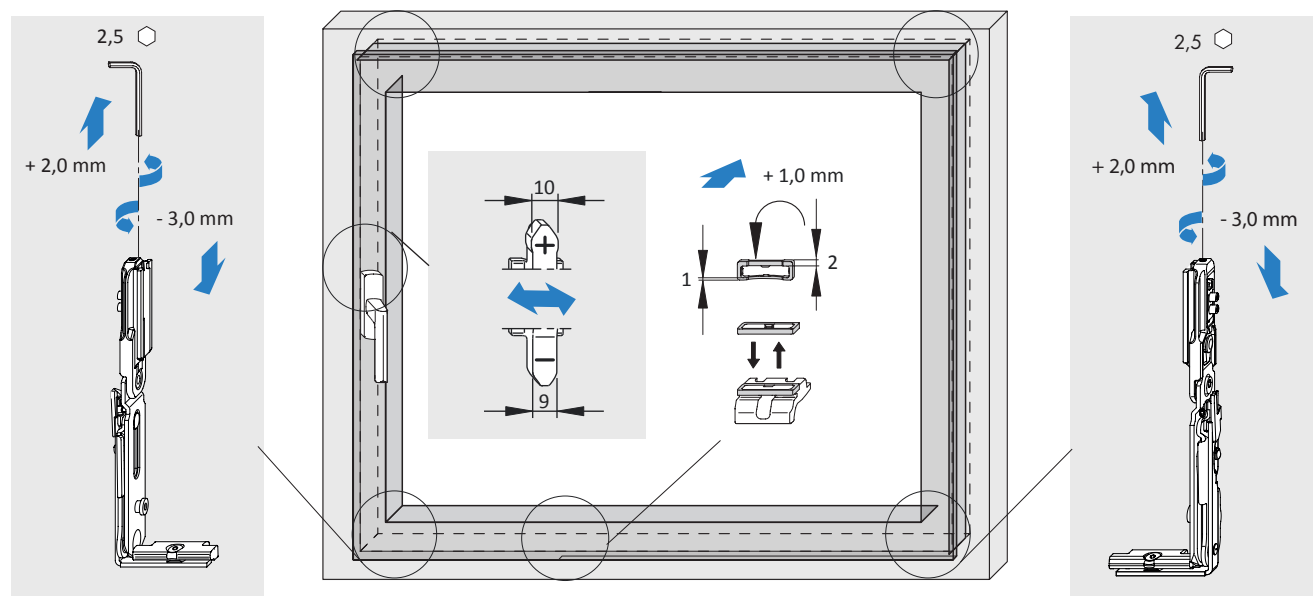
-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!



## 12 ALU axxent PLUS-K



## 13 ALU axxent PLUS-K/ZV

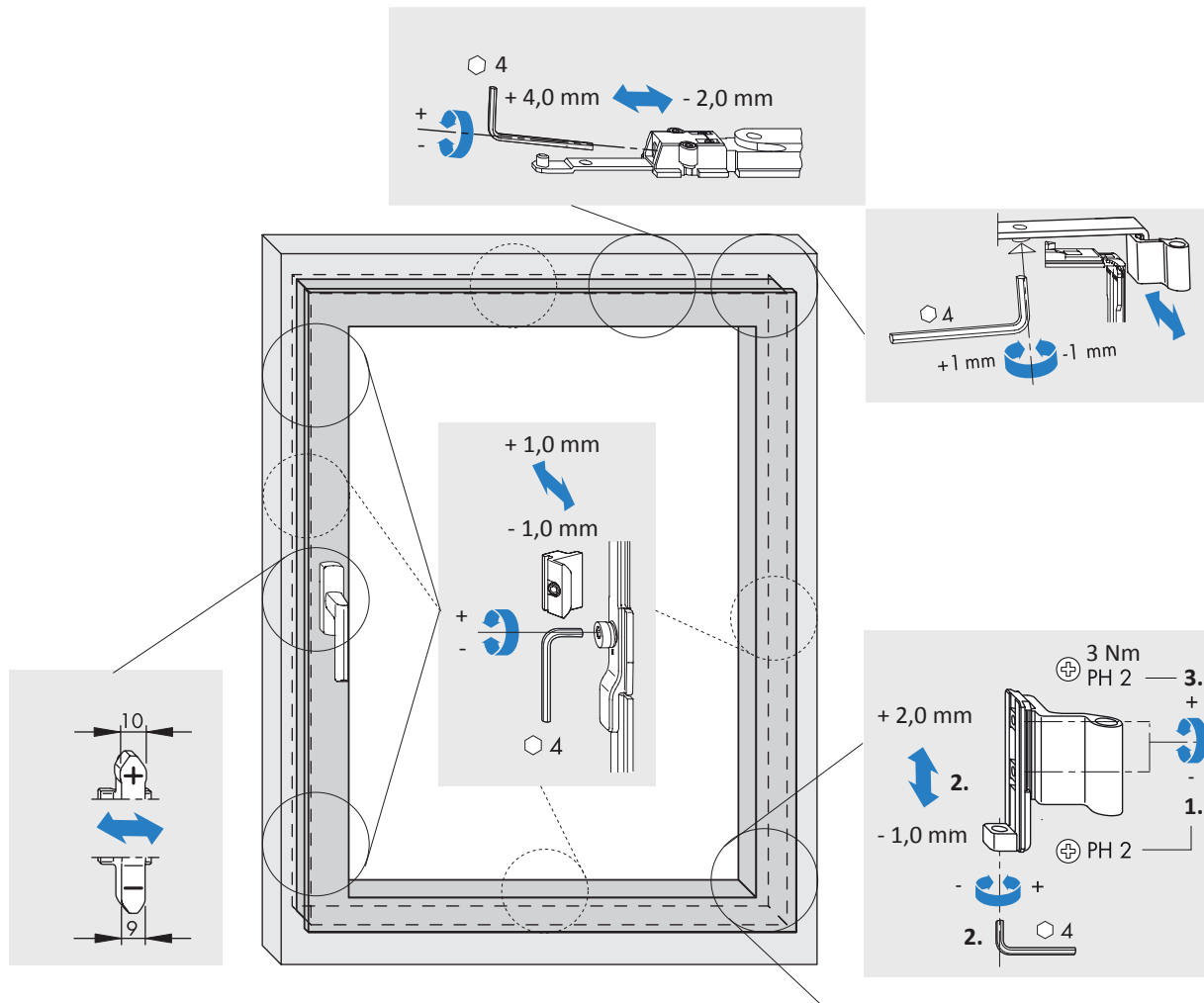


-Weitere Informationen sind den jeweiligen  
Anschlagnleitungen H48.axntLS...de zu  
entnehmen.

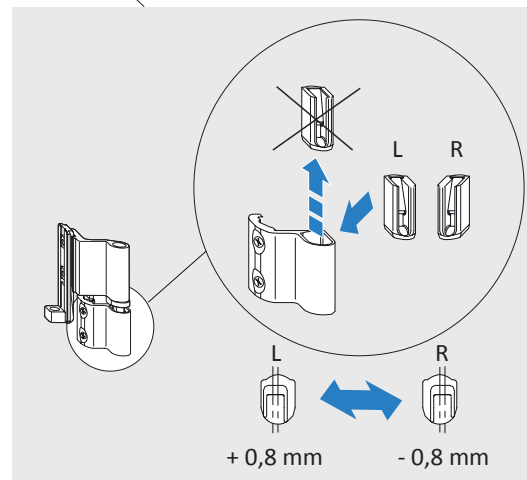
-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3  
und 4 sind zu beachten!



## 14 ALU 2200-DK/-TBT



Zur Seiteneinstellung Flügel aushängen,  
dass Standard-Druckstück entfernen und  
nach Bedarf „Druckstück rechts“ (R),  
Mat.-Nr. MBDR0021-10010,  
oder „Druckstück links“ (L),  
Mat.-Nr. MBDR0022-10010 einsetzen.  
Flügel einhängen!



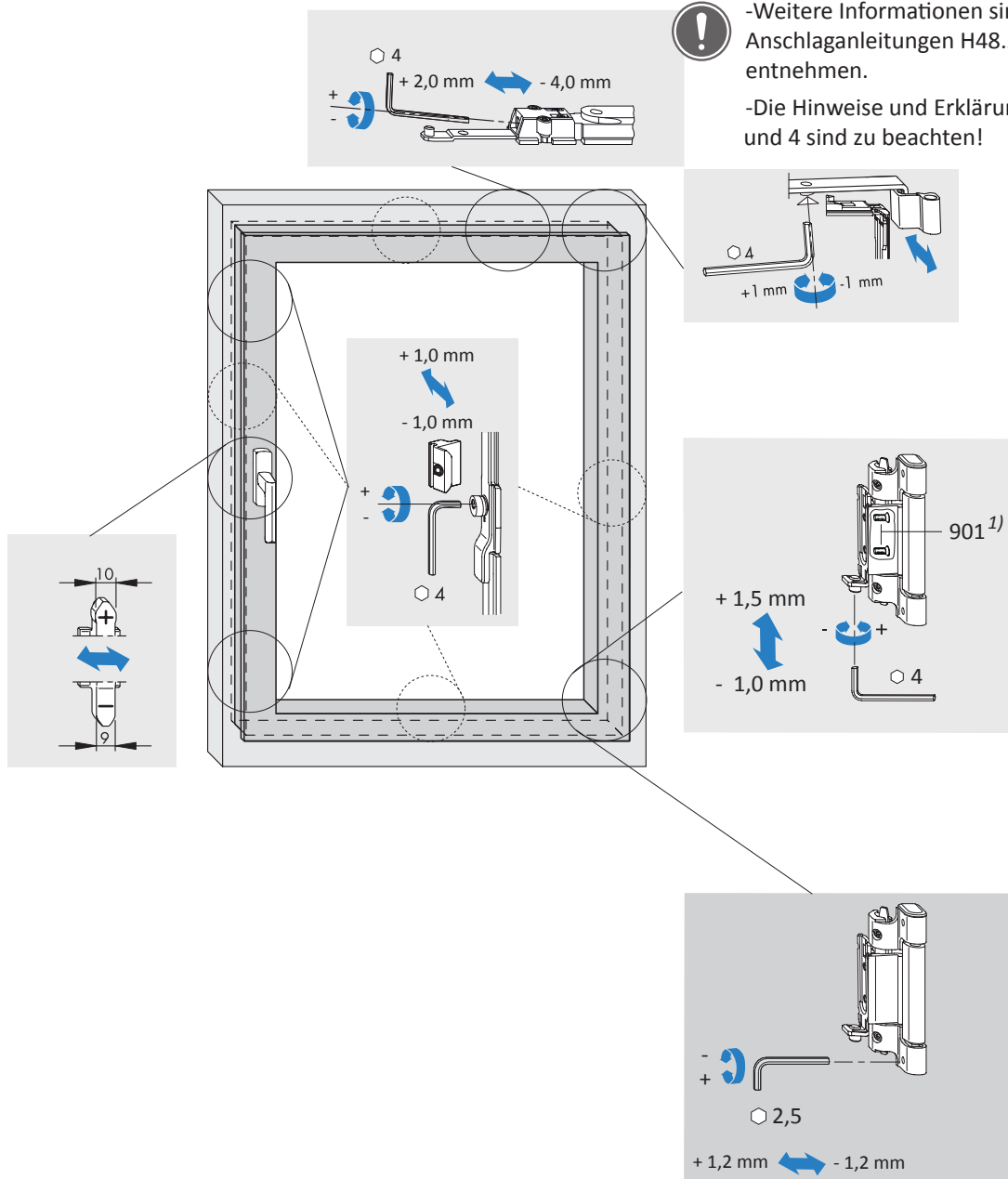
1) Seiteneinstellung mit Standard-Stellstück ALU 5100.



-Weitere Informationen sind den jeweiligen  
Anschlagsanleitungen H48.2200LS...de zu entnehmen.  
-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und  
4 sind zu beachten!



## 15 ALU 5100-DK/-TBT



-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.5100LS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!

1) Vor der Höheneinstellung Senkschrauben M5 x 8,5 ( Pos. 901) lösen und nach der Höheneinstellung wieder mit Dehnmoment  $2,5 \pm 0,25$  Nm befestigen.

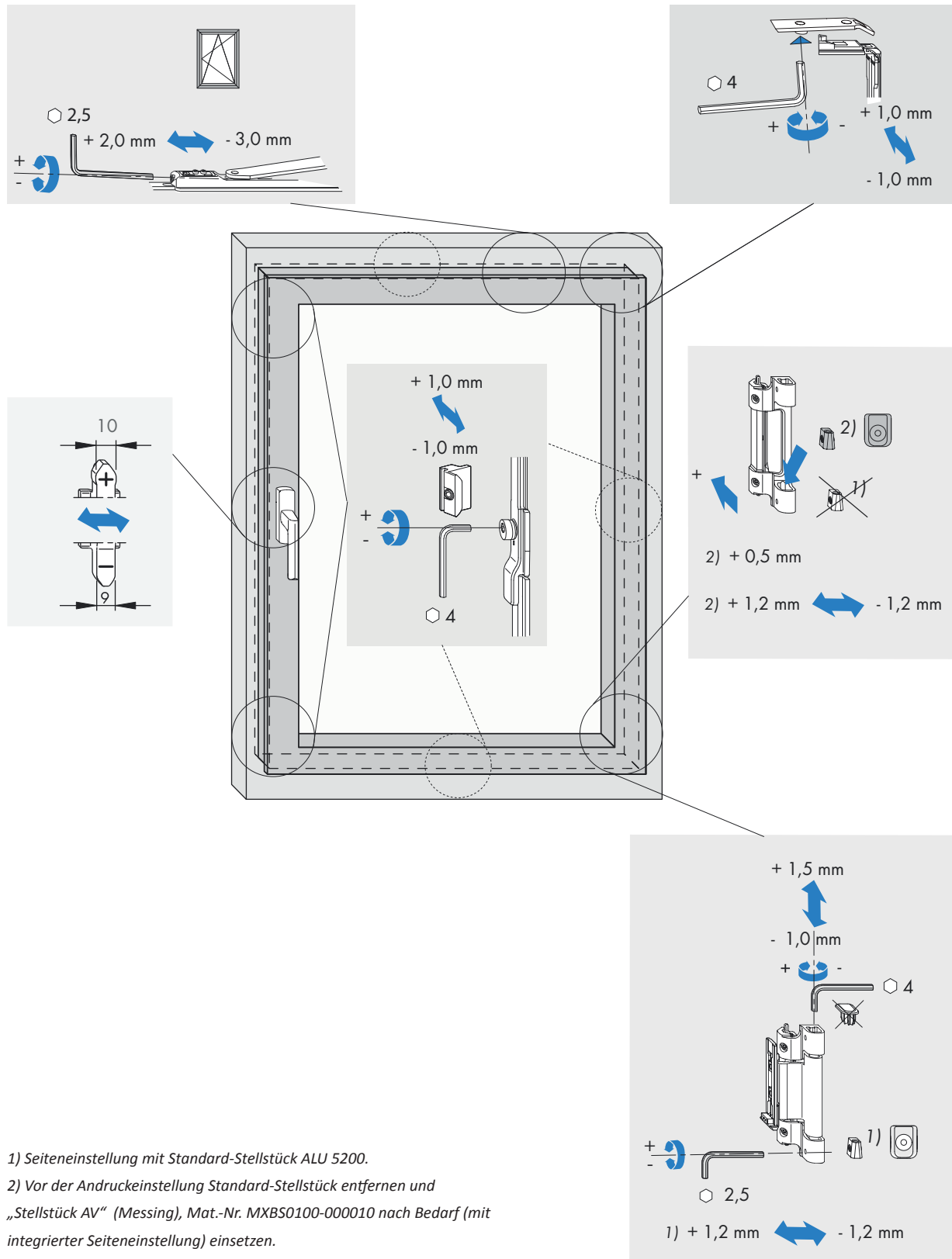


-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.5100LS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!



## 16 ALU 5200-DK/-TBT



1) Seiteneinstellung mit Standard-Stellstück ALU 5200.

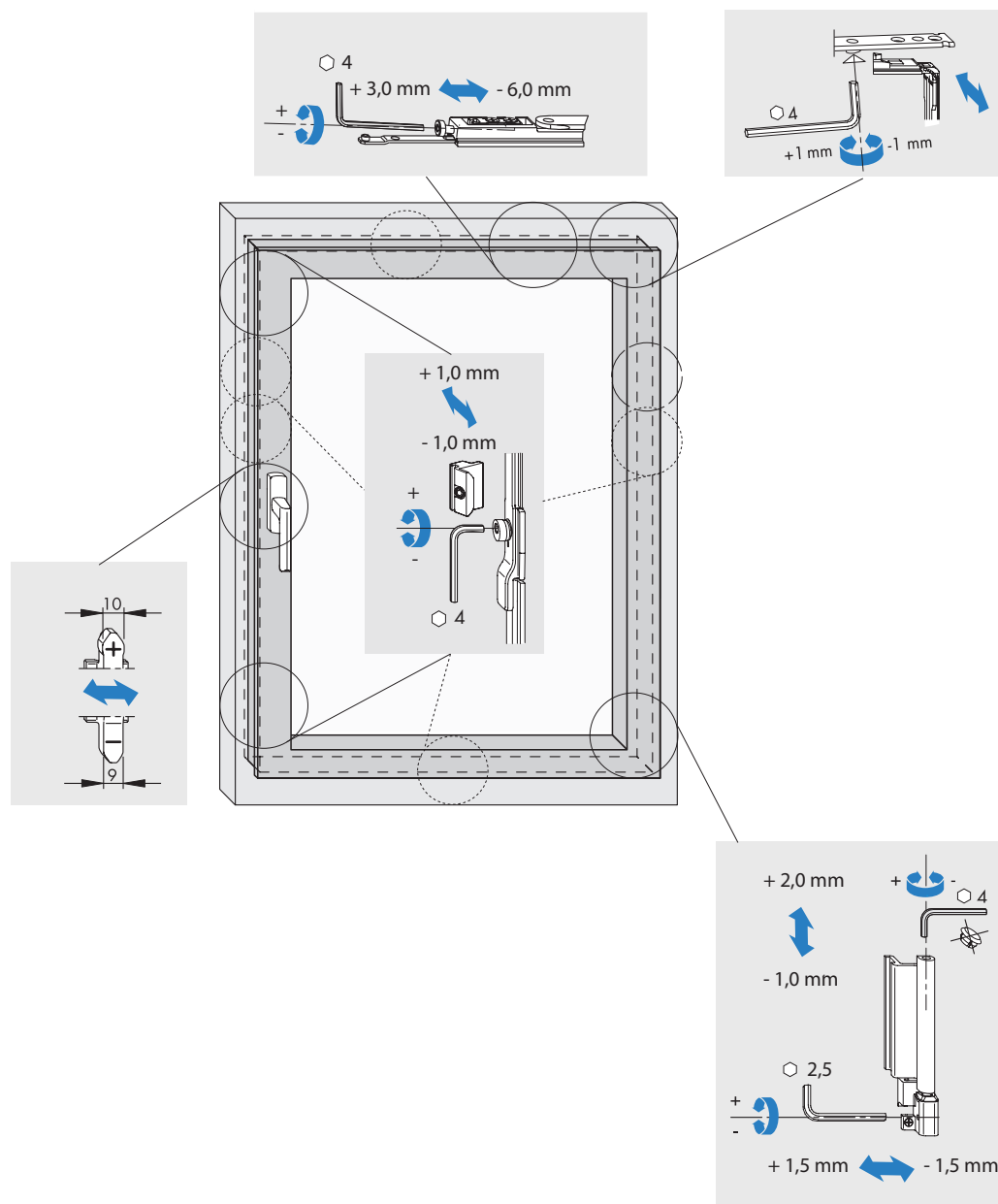
2) Vor der Andruckeinstellung Standard-Stellstück entfernen und „Stellstück AV“ (Messing), Mat.-Nr. MXBS0100-000010 nach Bedarf (mit integrierter Seiteneinstellung) einsetzen.



-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlagsanleitungen H48.5200LS...de zu entnehmen.  
-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!



## 17 ALU-DK/-TBT200

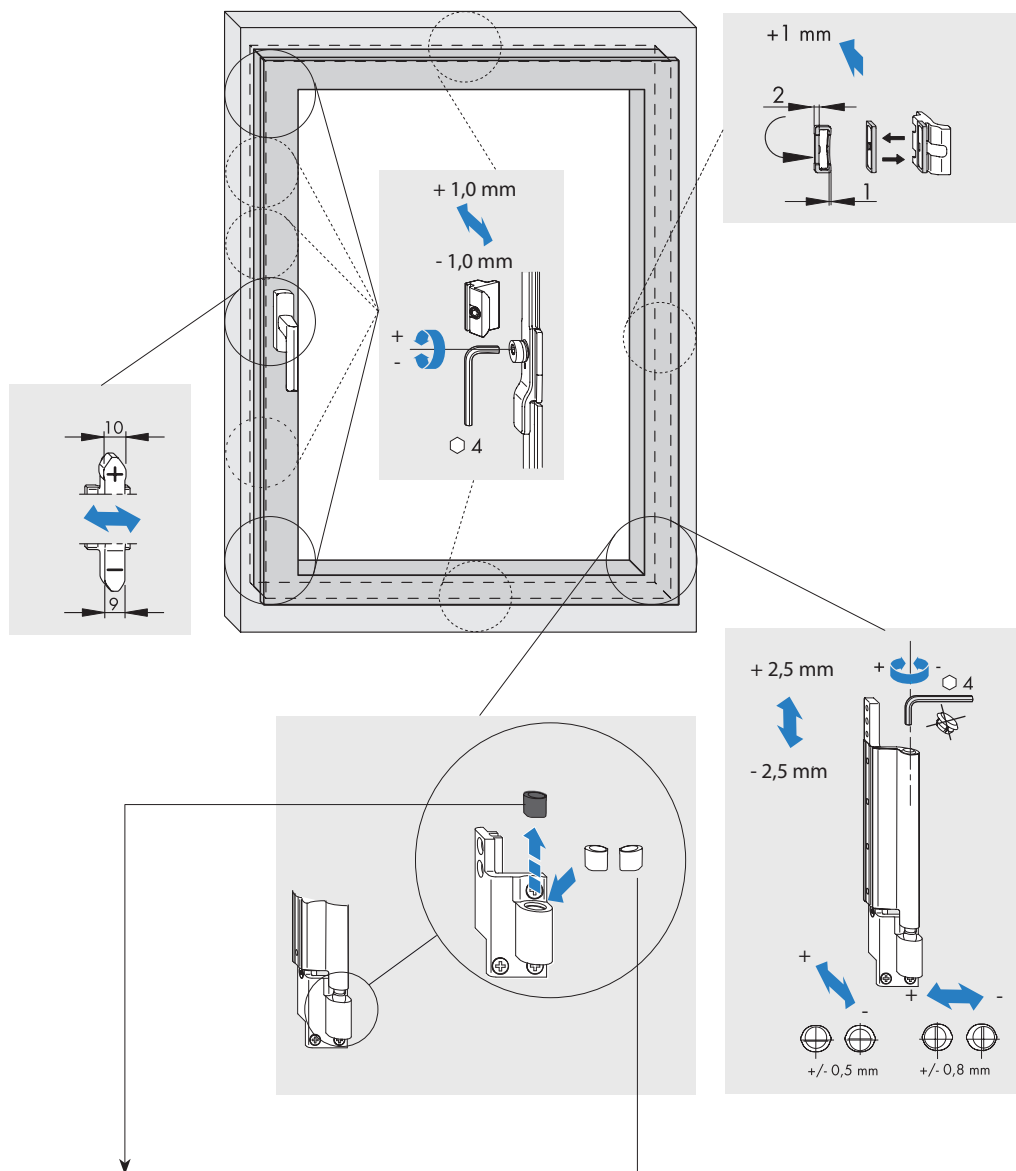


-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.200LS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!



## 18 ALU-D300



Zur Andruckeinstellung Flügel aushängen, dass Standard-Stellstück entfernen und das „Druckstück AV“ (grau), Mat.-Nr. 855 133, nach Bedarf einsetzen.  
Flügel einhängen!

Zur Seiteneinstellung Flügel aushängen, dass Standard-Stellstück entfernen und nach das Druckstück SV (weiß), Mat.-Nr. 818 138, nach Bedarf einsetzen.  
Flügel einhängen!

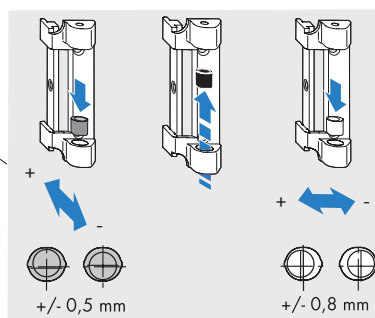
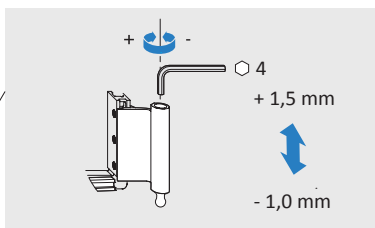
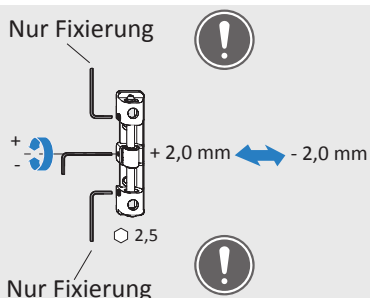
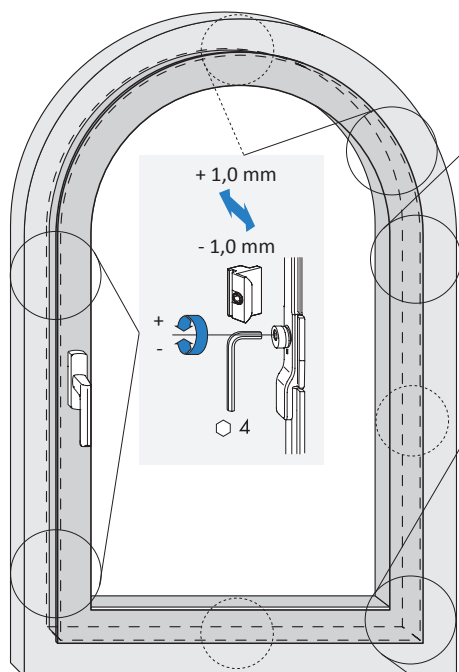


-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.300LS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!

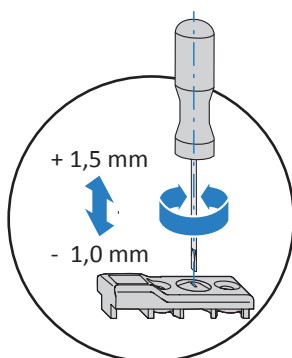
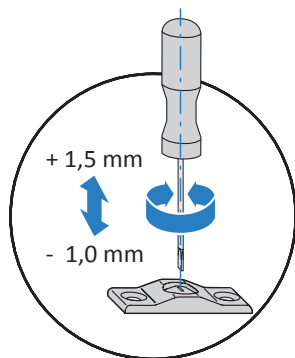


## 19 ALU-RB/-SF



Zur Seiteneinstellung Flügel aushängen, dass Standard-Druckstück entfernen und das „Druckstück SV“ (weiß), Mat.-Nr. 855 138, nach Bedarf einsetzen. Flügel einhängen!

Zur Andruckeinstellung Flügel aushängen, dass Standard-Druckstück entfernen und das „Druckstück AV“ (grau), Mat.-Nr. 855 133, nach Bedarf einsetzen. Flügel einhängen!



-Weitere Informationen sind den jeweiligen Anschlaganleitungen H48.RBLS...de bzw. H48.SFLS...de zu entnehmen.

-Die Hinweise und Erklärungen auf den Seiten 3 und 4 sind zu beachten!

[www.siegenia.com](http://www.siegenia.com)



**SIEGENIA®**  
brings spaces to life